

Mamy przyjemność zaświadczyć, że Bayer Projekt Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Spółka komandytowa z siedzibą przy ul. Smolańskiej 4, 70-026 Szczecin, Oddział Lublin ul. Piękna 8, 20-423 Lublin w okresie od 15.06.2012r. do 16.07.2012r. opracowała na zlecenie PPH PARYS Sp. z o. o., ul. Lucyny Herc 3, 20-328 Lublin projekt koncepcyjny przebudowy i rozbudowy istniejącego budynku na potrzeby zakładu produkcji płynu do spryskiwaczy w Lublinie przy ul. Mełgiewskiej 7-9.

Inwestycja obejmuje obszar działki nr 1/105 o powierzchni 6320m² oraz o powierzchni zabudowy budynku istniejącego wynoszącej 1817m² i powierzchni użytkowej: 1711m². Powierzchnia zabudowy części dobudowywanej wyniosła 262m², a powierzchnia użytkowa: 229m².

Koncepcja swym zakresem obejmowała rozwiązania architektoniczno-budowlane wykonane w zakresie oceny możliwości lokalizacji oraz szacunkowych kosztów inwestycji. Zakres prac był na bieżąco konsultowany w zakresie ochrony przeciwpożarowej, BHP oraz technologii.

Planowana inwestycja polegała na budowie zakładu produkcji środków czystości (konfekcjonowanie płynów do spryskiwaczy) wraz z częścią magazynową i socjalno- biurową.

Istniejący budynek to obiekt w konstrukcji stalowej jednoprzęsłowej przekryty dachem krytym blachą fałdową, opartym na kratownicach stalowych złożony z 2 segmentów różniących się wysokością (4,30-4,90 w świetle konstrukcji).

Inwestycja przewidywała przebudowę ww. obiektu oraz dobudowanie do niego od strony północnej nowego obiektu w konstrukcji żelbetowej mieszczącego głównie funkcje stwarzające duże zagrożenie pożarowe i zagrożenie wybuchem.

W części projektowanej koncepcja przygotowana przez Bayer Projekt przewidywała:

- pomieszczenie ze zbiornikiem na alkohol o pojemności 70.000l – 67m²,
- pomieszczenie ze zbiornikiem na glikol o pojemności 30.000l – 33m²,
- pomieszczenie mieszalników – dwa mieszalniki o pojemności 40.000l, dwa o pojemności 10.000l oraz jeden o pojemności 500l – 89m²,
- pomieszczenie techniczne i gospodarcze – ogółem 40m².

W części istniejącej zgodnie z przedstawioną koncepcją zlokalizowano:

- kotłownia – 35m²,
- laboratorium – 30m²,
- magazyn opakowań – 68m²,
- pomieszczenie uzdatniania wody z sieci wraz ze zbiornikiem na wodę zdemineralizowaną o pojemności 30.000l – 68m²,
- pomieszczenie z liniami rozlewniczymi – 267m²,
- magazyn 1 – o pojemności około 144 europalet (w 1 poziomie) – 265m²,

- magazyn 2 – o pojemności około 404 europalet (w 1 poziomie) wraz z częścią spedycyjną – 795m²,
- pomieszczenie spedycji – 14m²,
- część socjalna (wraz z niezależnym pomieszczeniem biurowym/pomieszczeniem dozoru) – 101m²,
- komunikacja, pomieszczenie gospodarcze i WC dla pracowników – 68m².

Koncepcja przewidywała także wymianę lub remont istniejących nawierzchni utwardzonych, budowę ogrodzenia z bramami przesuwными, budowę instalacji monitoringu i domofonowej, budowę odwodnienia, a także wszelkie niezbędne instalacje wewnętrzne dostosowane do specyfiki zadań realizowanych w projektowanym zakładzie.

W trakcie realizacji firma Bayer Projekt wykazała się dobrą organizacją pracy. Opracowała koncepcję w sposób zaangażowany i terminowy, dobierając innowacyjne rozwiązania techniczne i technologiczne najbardziej optymalne pod względem ekonomicznym i funkcjonalnym, a także zgodne z zasadami sztuki budowlanej.

Wszelkie działania i rozwiązania koncepcyjne były na bieżąco przedstawiane i konsultowane ze Zleceniodawcą, zapewniając tym samym rozwiązania projektowe i technologiczne dostosowane optymalnie do specyficznych potrzeb i wymagań Zamawiającego.

Dotychczasowa współpraca pozwala nam rekomendować firmę Bayer Projekt innym inwestorom.

Bayer Projekt Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Spółka komandytowa wykonywać będzie dla naszej firmy wielobranżową dokumentację projektową budowlaną i wykonawczą przebudowy i rozbudowy istniejącego budynku na potrzeby zakładu produkcji płynu do spryskiwaczy na podstawie przygotowanej przez siebie koncepcji.

Dyrektor Zarządzający

Zbigniew Serej